



Chemlon® 412 H

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

一般信息

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
用途	• 汽车领域的应用
汽车要求	• FORD ESF-M4D314-A ¹
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性²

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.13	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (235°C/1.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
收缩率	1.4 到 1.8	%	ISO 2577
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力	11000	psi	ISO 527
拉伸应变 (屈服)	5.0	%	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	40	%	ISO 527
弯曲模量	405000	psi	ISO 178/A
弯曲应力	14900	psi	ISO 178/A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	> 1.6	ft·lb/in ²	ISO 180/A
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	118		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	356	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	194	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	420	°F	
线形热膨胀系数 - 流动	3.4E-5	in/in/°F	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+15	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (0.118 in)	360	V/mil	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.03 in)	V-2		UL 94
极限氧指数	25	%	ASTM D2863

Chemlon® 412 H

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	175	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	425 到 455	°F
料筒中部温度	445 到 485	°F
料筒前部温度	465 到 500	°F
射嘴温度	465 到 510	°F
加工 (熔体) 温度	465 到 510	°F

备注

¹ Automotive site approvals apply for US manufactured compound only

² 一般属性：这些不能被视为规格。